

## Montering og drop test

Vi får mange henvendelser fra både ferske og erfarne montører når det gjelder drop test.

Mange opplever at vakuumverdien stiger mer enn den skal og blir i tvil om anlegget er tett.

Som oftest er anlegget tett når du har lagd gode koblinger, trukket til med moment og ikke minst trykkprøvet med nitrogen.

Det er viktig å trykkprøve anlegget før kuldemediet slippes på anlegget for å unngå utilsiktet utslipp og merarbeid i ettertid. Ved trykkprøving anbefaler vi å bruke en lekkasjesøkerspray som tåler lave temperaturer. Når anlegget er i drift bør du også gå over koblinger med en god elektronisk lekkasjesøker.

Når anlegget er montert og vakuumert til ønsket vakuum, f.eks. 100 microns er det tid for drop test.

Husk at det er anlegget som skal testes, ikke manometer og slanger. Slinger, kraner og manometer har mange mulige lekkasjepunkter som kan gi vakuumlekkasje. Derfor anbefaler vi at du utfører testen slik:

- La vakuumpumpen gå mens testen utføres.
- Noter avlest vakuum og skru deretter Schraderventilåpneren\* ut så nålen stenger serviceventilen. Nå vil antagelig vakuomet synke noe da det suges i slanger og manometer. Anlegget står nå under vakuum.
- Utfør testen etter ihht kuldennormen 15 minutter.
- Nå skrur du inn Schraderventilåpneren igjen og åpner forbindelsen mellom anlegg og slangetilkoblinger. Les deretter av vakuum igjen.
- Sluttvakuum skal være under 500 microns etter 15 minutter.
- Da har du utført en drop test av anlegget ikke og ikke slanger osv.

\* Schraderventilåpneren åpner og stenger nålen i serviceventilen.

